

Descrição geral do produto

O aço de extrema dureza e tenacidade para desgaste extremo.

Com uma dureza nominal de 600 HBW, o Hardox® 600 possui uma exclusiva elevada resistência ao impacto.

Especialmente adequado para condições de desgaste extremo, ele ainda pode ser cortado e soldado, o que o torna uma excelente escolha para aplicações de alto desempenho.

Faixa de dimensões

O Hardox® 600 está disponível em espessuras de 6 a 65 mm. O Hardox® 600 está disponível em larguras de até 2000 mm e comprimentos de até 14630 mm. As dimensões preferidas são 2000 x 4000 mm, outras dimensões mediante solicitação. Informações mais detalhadas sobre as dimensões são fornecidas no programa de dimensões.

Propriedades mecânicas

Espessura (mm)	Dureza ¹⁾ (HBW)
6.0- 51.0	570- 640
51.1- 65.0	550- 640

¹⁾ Dureza de Brinell, HBW, de acordo com a norma EN ISO 6506-1, em uma superfície usinada a 0,5 – 3 mm abaixo da superfície. No mínimo um corpo de prova por aquecimento e 40 toneladas.

A espessura nominal do material não tem desvio maior que ± 15 mm em comparação ao corpo de prova testado.

As chapas são inteiramente endurecidas a um mínimo de 90 % da dureza mínima garantida da superfície.

Composição química

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.47	0.70	1.4	0.015	0.010	1.20	2.50	0.70	0.005

Aço de grão refinado. *) Elementos de liga metálica intencionais.

Carbono equivalente CET(CEV)

Espessura (mm)	6.0 - 35.0	35.1 - 65.0
CET(CEV) máx	0.57 (0.69)	0.61 (0.87)
CET(CEV) típ	0.55 (0.66)	0.59 (0.85)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Tolerâncias

Mais detalhes estão disponíveis no folheto SSAB 41- Informações gerais sobre os produtos Strenx, Hardox®, ArmoX e garantias Toolox-UK e Strenx™, ou em www.ssab.com.

Espessura

Tolerâncias de acordo com as Garantias de Espessura Hardox®. As Garantias Hardox® atendem os requisitos da norma EN 10 029 Classe A oferecendo, porém, tolerâncias mais rigorosas.

Comprimento e Largura

De acordo com o programa de dimensões da SSAB. Tolerâncias de acordo com a norma EN 10 029 ou com padrão interno da SSAB após acordo.

Formato

Tolerância de acordo com a EN 10 029.

Planicidade

Tolerâncias de acordo com a Garantia de Planicidade Hardox® Classe E, as quais são mais restritivas do que a norma EN 10 029 Classe N.

Propriedades de superfície

Conforme a EN 10 10163-2, Classe A, Subclasse 1.

Condições de entrega

A condição de entrega é Temperada. As chapas são entregues com bordas cortadas por meios mecânicos ou térmicos. Mediante acordo, disponibilizamos bordas usinadas não aparadas. Os requisitos de entrega podem ser encontrados no folheto SSAB 41- Informações gerais dos produtos Strenx, Hardox®, ArmoX e Toolox-UK ou no site www.ssab.com.

Fabricação e outras recomendações

Soldagem, dobra e usinagem

Os folhetos da SSAB contêm recomendações e estão disponíveis em www.hardox.com ou por consulta ao nosso Suporte Técnico através do e-mail techsupport@ssab.com.

O Hardox® 600 não se destina a tratamentos térmicos. Suas propriedades mecânicas são obtidas por têmpera e, quando necessário, por revenimento subsequente. As propriedades da condição de entrega não podem ser conservadas após a exposição do produto a temperaturas acima de 250°C.

Devem ser tomados os devidos cuidados de saúde e segurança ao soldar, cortar, retificar ou executar qualquer outro trabalho neste produto. O processo de retífica, especialmente de chapas revestidas com primer, pode gerar poeira com alta concentração de partículas.

Contato e informações

www.ssab.com/contact