

### Descrição geral do produto

A 550 HBW e com uma tenacidade próxima à do Hardox® 500

O Hardox® 550, com uma dureza nominal de 550 HBW e tenacidade próxima à do Hardox® 500, aumenta a resistência ao desgaste, sem comprometer a integridade a trincas.

### Faixa de dimensões

O Hardox® 550 vem em chapas com espessuras de 8,0 a 65 mm, larguras de até 2900 mm e comprimentos de até 14630 mm. O programa de dimensões fornece informações mais detalhadas sobre as dimensões.

### Propriedades mecânicas

Espessura (mm)	Dureza <sup>1)</sup>
8.0- 65.0	525- 575

<sup>1)</sup> Dureza de Brinell, HBW, de acordo com a norma EN ISO 6506-1, em uma superfície fresada 0.5 – 3 mm abaixo da superfície da chapa. No mínimo um corpo de prova por corrida ou a cada 40 toneladas.

A espessura nominal do material não tem desvio maior que ± 15 mm em comparação ao corpo de prova.

Hardox® é inteiramente endurecido. A dureza mínima do núcleo é de 90 % da dureza mínima garantida da superfície.

### Propriedades de impacto

Grau	Teste longitudinal, energia típica de impacto, teste de chanfro em V de Charpy em corpo de prova de 10 x 10 mm
Hardox®550	30 J /-40 °C

### Composição química

C <sup>*)</sup> (max %)	Si <sup>*)</sup> (max %)	Mn <sup>*)</sup> (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr <sup>*)</sup> (max %)	Ni <sup>*)</sup> (max %)	Mo <sup>*)</sup> (max %)	B <sup>*)</sup> (max %)
0.44	0.50	1.30	0.020	0.010	1.40	1.40	0.60	0.004

Aço de grão refinado. \*) Elementos de liga metálica intencionais.

### Carbono equivalente CET(CEV)

Espessura (mm)	8 - 31.9	32 - 51	51.1 - 65
CET(CEV) máx	0.49 (0.70)	0.52 (0.75)	0.61 (0.82)
CET(CEV) típ	0.46 (0.67)	0.49 (0.72)	0.58 (0.79)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

## Tolerâncias

São dados mais detalhes no folheto SSAB 41- Informações gerais sobre os produtos Strenx, Hardox®, ArmoX e garantias Toolox-UK e Strenx™, ou em [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

### Espessura

Tolerâncias de acordo com as Garantias de Espessura Hardox®. As Garantias Hardox® atendem os requisitos da norma EN 10 029 Classe A oferecendo, porém, tolerâncias mais rigorosas.

### Comprimento e Largura

De acordo com o programa de dimensões da SSAB. Tolerâncias de acordo com as normas de borda de usina da SSAB, ou tolerâncias que atendem à norma EN 10 029.

### Formato

Tolerância de acordo com a EN 10 029.

### Planicidade

Tolerâncias de acordo com a Garantia de Planicidade Hardox® Classe E, as quais são mais restritivas do que a norma EN 10 029 Classe N.

### Propriedades de superfície

EN 10163-2 Classe A Subclasse 1.

## Condições de entrega

A condição de entrega é Temperado ou Temperado e Revenido. As chapas são entregues com bordas aparadas por meios mecânicos ou térmicos. Bordas de usina mediante acordo.

Os requisitos de entrega podem ser encontrados no folheto SSAB 41- Informações gerais dos produtos Strenx, Hardox®, ArmoX e Toolox-UK ou no site [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## Fabricação e outras recomendações

### Soldagem, dobra e usinagem

Os folhetos da SSAB contêm recomendações e estão disponíveis em [www.hardox.com](http://www.hardox.com) ou por consulta ao nosso Suporte Técnico através do e-mail [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

O Hardox® 550 não se destina a tratamentos térmicos. Suas propriedades mecânicas são obtidas por têmpera e, quando necessário, por revenimento subsequente. As propriedades da condição de entrega não podem ser conservadas após a exposição do produto a temperaturas acima de 250°C.

Devem ser tomados os devidos cuidados de saúde e segurança ao soldar, cortar, retificar ou executar qualquer outro trabalho neste produto. O processo de retífica, especialmente de chapas revestidas com primer, pode gerar poeira com alta concentração de partículas.

## Contato e informações

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)